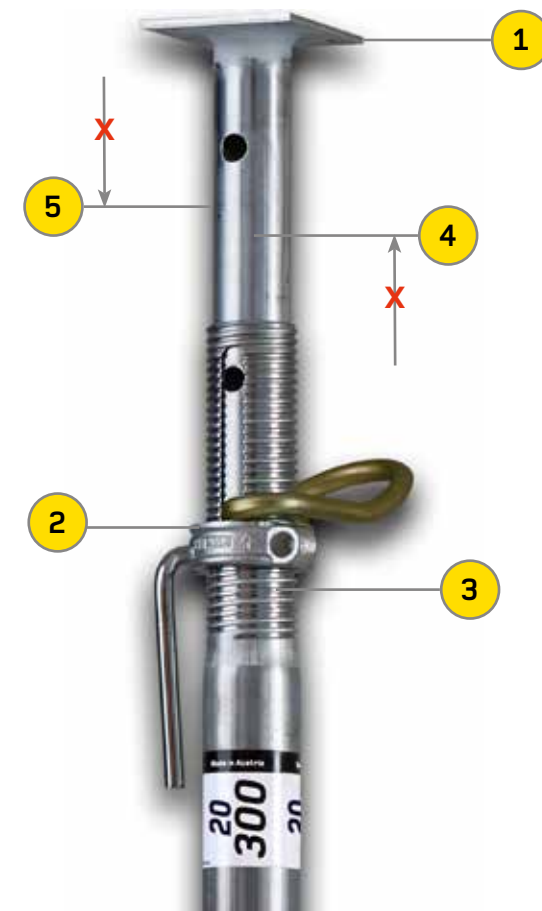


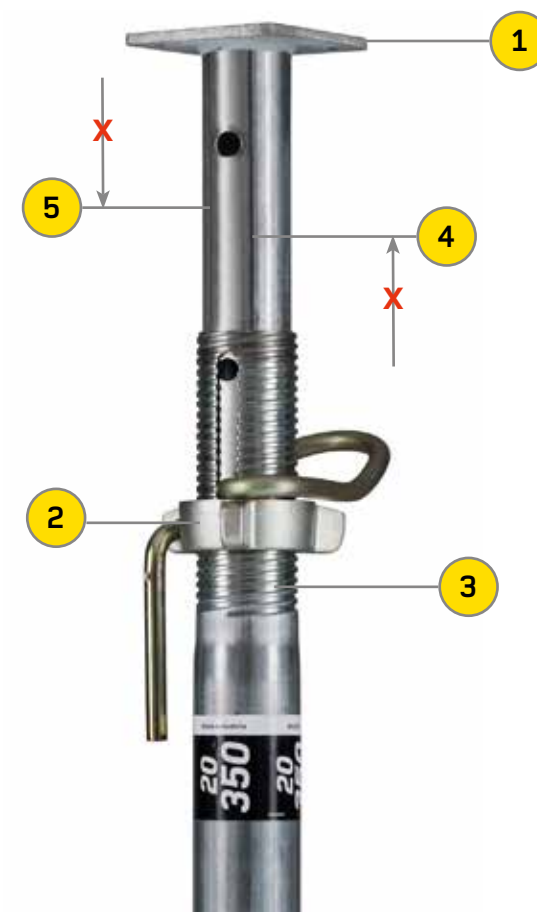
Form-on smartPROP 20 sF2

Critères	smartPROP 20 SF2	
Type	300	350
Longueur minimum en cm	172	197
Longueur maximale en cm	300	350
Poids en kg	10,7	13,3
Épaisseur de la paroi du tube en mm	2,25	
Dimension du tube extérieur en mm	58,8	63,0
Dimension du tube intérieur en mm	46,8	51,0
Plaque de tête et de pied épaisse	5 mm (100x100 mm)	1
Écrou du processus de fabrication	acier moulé	2
Pas de filetage	4°	3
Galvanisation	galvanisé	
Basculement	oui	4
Protection contre l'écrasement (min. 10 cm)	oui	5
Unité d'emballage en pièces.	48	
Capacité de charge	20 kN après facteur de sécurité 2	



Form-on smartPROPplus 20

Critères	smartPROPplus 20					
Type	250	300	350	400	550	
Longueur minimale en cm	148	173	198	223	298	
Longueur maximale en cm	250	300	350	400	550	
Poids en kg	11,5	13,8	16,8	21,0	32,5	
Épaisseur de la paroi du tube en mm	2,6					
Dimension du tube extérieur en mm	60,8	66,0	71,0	76,5	89,2	
Dimension du tube intérieur en mm	48,8	54,0	59,0	64,5	77,3	
Plaque de tête et de pied épaisse	8 mm					1
Écrou du processus de fabrication	écrou forgé					2
Pas de filetage	6 °					3
Galvanisation	galvanisé					
basculement	oui					4
Protection contre l'écrasement (min. 10 cm)	oui					5
Unité d'emballage en pièces	42	42	42	35	30	
Conforme à la norme EN 1065	B/D	B/D	C/D	C/D	C/D	





CONSEILS : Augmentation de la capacité de charge due à l'utilisation rotative du support

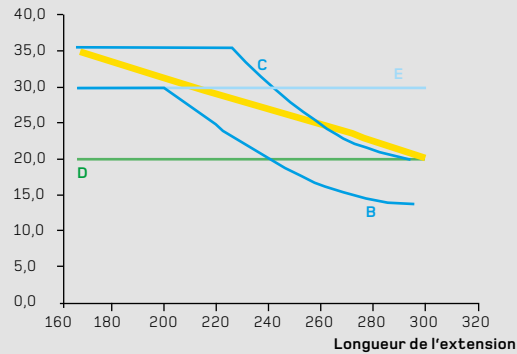
Utilisation normale

smartPROPplus 20 300= EN1065 Norme B/D

Longueur (m)	300
3,0	20,3
2,9	22,0
2,8	23,7
2,7	25,0
2,6	25,9
2,5	26,9
2,4	27,7
2,3	28,6
2,2	29,6
2,1	31,0
2,0	32,3
1,9	33,9
1,8	35,5
1,7	
1,6	
1,5	



Capacité de charge smartPROPplus 20 300 en kN



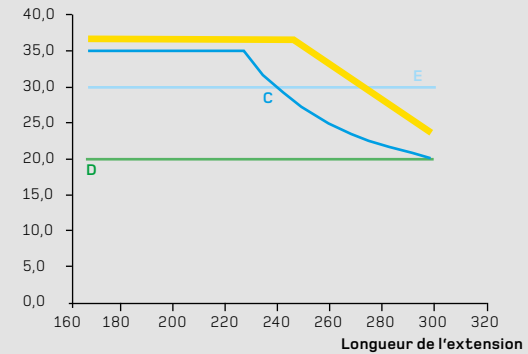
Insert tourné

smartPROPplus 20 300= EN1065 Norme C/D

Longueur (m)	300
3,0	24,3
2,9	26,9
2,8	29,4
2,7	31,8
2,6	34,2
2,5	
2,4	
2,3	
2,2	36,7
2,1	
2,0	
1,9	
1,8	
1,7	
1,6	
1,5	



Capacité de charge smartPROPplus 20 300 en kN



Form-on smartPROPplus 30

Critères	smartPROPplus 30	
Type	300	350
Longueur minimale en cm	173	198
Longueur maximale en cm	300	350
Poids en kg	16,3	20,3
Épaisseur de la paroi du tube en mm	Tube intérieur : 3,0 & Tube extérieur : 2,6	
Dimension du tube extérieur en mm	71,0	76,5
Dimension du tube intérieur en mm	59,0	64,5
Plaque de tête et de pied épaisse	8 mm 1	
Écrou du processus de fabrication	acier forgé 2	
Pas de filetage	6° 3	
Galvanisation	galvanisé	
basculement	oui 4	
Protection contre l'écrasement (min. 10 cm)	oui 5	
Unité d'emballage en pièces	42	35
Conforme à la norme EN 1065	C/E	C/E

